

IDEAL 5222 DIGICUT

Stapelschneider mit hydraulischer Pressung und Sicherheits-Lichtschanke

520 mm Schnittlänge. Elektro-mechanischer Messerantrieb. Hydraulischer Antrieb für Pressbalken. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 200 daN, max. 1100 daN) mit Anzeige über Manometer. Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter. Pressbalkenabdeckung. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit professioneller Programmsteuerung. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken Leuchtdioden (LEDs). Pressbalken beidseitig geführt für gleichmäßigen Pressdruck. Präzisions-Rückanschlagsspindel. Justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung (32 mm) und Kunststoffgleitern. Je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch. Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen. Hochwertiges Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Umfangreiches SCS-Sicherheitspaket: IR-Sicherheitslichtschanke im Arbeitsbereich; transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss mit Schlüssel; Zweihand-Schnittauslösung mit Wiederhol Sperre und Gleichzeitigkeitssteuerung; 24-Volt-Steuerung; patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen. Zusatztische (2 Stück) gegen Aufpreis lieferbar. Elektronisches Steuerungsmodul für den Rückanschlag: Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegegenauigkeit 1/10 mm). Maß-Direkteingabe über Zehnertastatur. Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory. 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Löschen, Einfügen und Überschreiben von Programmschritten problemlos möglich. Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) programmierbar. Zwei Tasten für frei programmierbare Festmaße. Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,5 kW, Sattelantrieb 0,1 kW. Maße (H x B x T): 1310 x 950/1650¹ x 1090 mm, Gewicht: 328/352¹ kg (¹ mit Zusatztischen), Farbe: perlgrau.

TECHNISCHE DATEN

Schnittlänge	520 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	22 / 90 ² mm
Einlegetiefe	520 mm

¹ mit Pressbalkenabdeckung



IDEAL

IDEAL 5222 DIGICUT mit optionalen Zusatztischen

WWW.IDEAL.DE

IDEAL 5222 DIGICUT

Ausstattungsmerkmale



EP-STEUERUNG Der Rückanschlag kann über die EP-Steuerung per Maßdirekteingabe, über die Memory-Funktion oder im Programmbetrieb positioniert werden.



ELEKTRONISCHES HANDRAD Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



SCHNITTANDEUTER Der optische Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen.



IR-LICHTSCHRANKE Die serienmäßige Lichtschranke im Arbeitsbereich gewährleistet sicheres, professionelles Arbeiten an diesem Stapelschneider.

